

Les renseignements présentés dans ce document représentent les conditions au moment de la publication. Consulter l'usine en cas de désaccord et de manque de cohérence.



ADRESSE POSTALE : P.O. BOX 16437 • Louisville, KY 40256-0347 USA
ADRESSE PHYSIQUE : 3649 Cane Run Road • Louisville, KY 40211-1961 USA
TÉL : +1 (502) 778-2731 • **FAX :** +1 (502) 774-3624

Visitez notre site internet :
zoellerengineered.com



Protégé par le brevet américain numéro 6,364,620.

SÉRIES ENVIRONNEMENT DANGEREUX X70

CLASSE I, DIVISION 1, GROUPES C ET D

CARACTÉRISTIQUES DE LA POMPE BROYEUSE

1,49 KW



APPLICATIONS

- Stations de pompage
- Ensembles résidentiels
- Réseaux d'égout sous pression
- Emplacements de classe I, division 1, emplacement groupes C et D
- **AVERTISSEMENT :** Ne pas utiliser dans des atmosphères à forte teneur en acide, méthanol ou acétate d'éthyle.

CARACTÉRISTIQUES DU MATÉRIAU

POMPE :

- Couteau en acier inoxydable 440 et plaque durcie à Rockwell C55-60.
- Dimension de l'évacuation – 1 ¼ po NPT
- Joints – mécanique double carbone/rotatif en céramique/supérieur fixe, inférieur carbone/carbure de silicium
- Système de détection d'humidité
- Fabrication – fonte ASTM A-48, Classe 30, n 30 000 résistance à la traction, protégée par une peinture poudre d'époxy cuite résistante à la corrosion
- Matériel de fixation – acier inoxydable 304
- Joints toriques – Viton
- Impulseur vortex - fonte ductile (X7011), bronze (X7012 et X7013)
- En option :

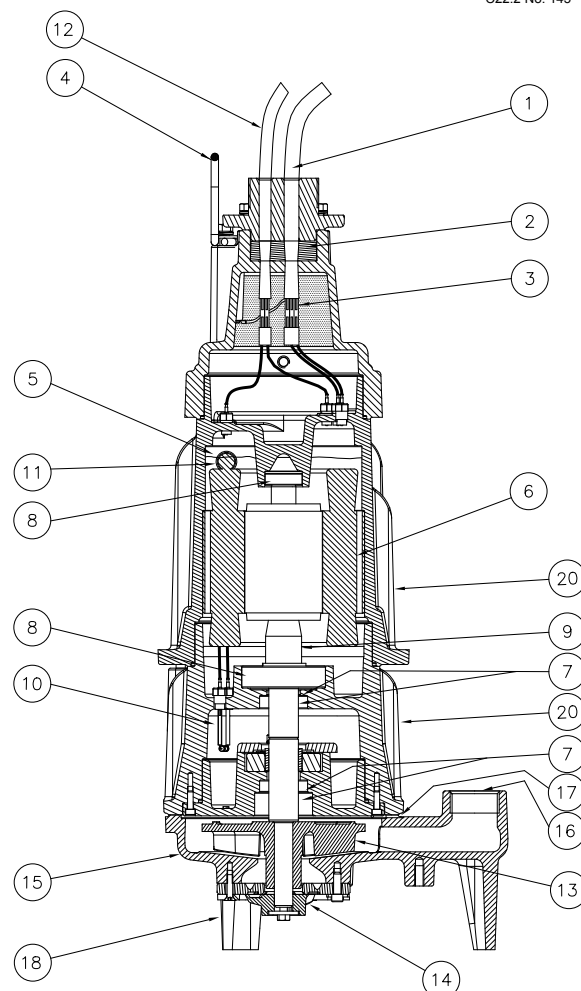
☐ Impulseur ajusté (modèles réversibles seulement)	☐ Modèle X7011 réversible
☐ Joint(s) en carbure de silicium	☐ Modèle X7012 à haute pression
☐ Câble d'alimentation et de capteur 7,6 m (25 pi)	☐ Modèle X7013 à débit élevé
☐ Câble d'alimentation et de capteur 10,7 m (35 pi)	☐ Système sur rails anti-étincelles
☐ Câble d'alimentation et de capteur 15,2 m (50 pi)	☐ Impulseur en bronze (7011 seulement)

MOTEUR :

- Approuvé FM et CSA pour construction de classe I, division 1, groupes C et D.
- 1,49 kW, 3 450 tr/min.
- Monophasé – 200/230 volts
- Triphasé – 200/230/460/575 V
- Stator – isolation et fils conducteurs classe F
Conception Nema B
- Protection thermique à réenclenchement (1 Ph)
- Détecteur thermique avec câbles (3 Ph)
- Boîtier – en fonte, à huile
- Roulements à billes – supérieurs et inférieurs en acier à roulement trempé
- Longueur du cordon d'alimentation et du câble de capteur – 6 m (20 pi)

CARACTÉRISTIQUES

1. Câble d'alimentation résistant 6 m (20 pi).
2. Entrée du câble protégée.
3. Chaque conducteur est scellé individuellement pour éliminer les fuites de liquide par le câble.
4. Poignée de transport en acier inoxydable.
5. Le boîtier de moteur à huile et anti-déflagration assure une distribution uniforme de la chaleur, lubrifie les roulements et conduit la chaleur pour un fonctionnement dans un environnement plus froid.
6. Un moteur anti-déflagration résistant qui présente une fabrication à roulement à billes. L'isolation du moteur de classe F est à double immersion à chaud. Les extrémités et les fils conducteurs sont de classe F. À sa charge maximale, la température de bobinage n'excèdera pas 121 °C (250 °F) avec le boîtier du moteur non immergé.
7. Joints en tandem. Carbone/rotatif en céramique/supérieur fixe, inférieur carbone/carbure de silicium, élastomères Buna-N.
8. Roulements à billes supérieurs et inférieurs en acier à roulement trempé.
9. Arbre et matériel en acier inoxydable résistants à la corrosion.



SK2824

10. Système de détection d'humidité breveté avec capteurs supérieurs et inférieurs qui protègent le moteur de toute pénétration de liquide.
11. Protection par capteur thermique.
12. Câble de capteur 6 m (20 pi).
13. Impulseur vortex entièrement équilibré avec pale intégrée pour éliminer les débris.
14. Couteau en forme d'étoile en acier inoxydable 440 et plaque durcie à Rockwell C55-60.
15. Le boîtier concentrique réduit la charge radiale pour une durée de vie prolongée des roulements et des joints.
16. Évacuation verticale 1 ¼ po NPT.
17. Le trou d'évacuation aide à éviter le blocage d'air.
18. La pompe doit avoir des pieds en fonte afin de pouvoir être une unité autonome.
19. Le boîtier en fonte classe 30 est protégé par une peinture en poudre d'époxy cuite résistante à la corrosion.
20. Boîtier à ailettes et adaptateur pour dissiper plus rapidement la chaleur.

SÉRIES ENVIRONNEMENT DANGEREUX

CLASSE I, DIVISION 1, GROUPES C ET D

DONNÉES TECHNIQUES POMPES BROYEUSES 1,49 KW

MODÈLES :	☐ X7011	☐ X7012	☐ X7013
CONFIGURATIONS :	RÉVERSIBLE	PRESSION ÉLEVÉE	DÉBIT ÉLEVÉ
PUISSANCE SUR LA PLAQUE DE LA POMPE :	1,49	1,49	1,49
FACTEUR DE SURCHARGE :	1,2	1,2	1,2
CODE NEC ROTOR BLOQUÉ :	K	K	K
ENTRÉE KW MAXIMUM :	3,9	3,9	3,9
DIAMÈTRE STANDARD DE L'IMPULSEUR :	14 CM (5,515 PO)	15,6 CM (6,125 PO)	15,7 CM (6,188 PO)
DIMENSION DE L'ÉVACUATION :	1,25 PO NPT	1,25 PO NPT	1,25 PO NPT

TYPE D'IMPULSEUR :	VORTEX	JOINTS EN TANDEM :	STANDARD
COUTEAU ET PLAQUE :	Al DURCI À ROCKWELL C55-60	LETTRÉ DE DÉSIGNATION DU MOTEUR :	NEMA B (triphasé) NEMA L (monophasé)
POIDS NET DE LA POMPE :	63 kg (139 lbs.)	LONGUEUR DU CORDON D'ALIMENTATION : m (pi)	☐ 7,6 m (25 pi) ☐ 10,7 m (35 pi) ☐ 15,2 m (50 pi)
JOINTS TORIQUES :	VITON	(7,6 m [20 pi] standard)	
ARBRE DU MOTEUR :	Al 416	CORDON D'ALIMENTATION :	CALIBRE 14 SOW
TR/MIN :	3 450	ISOLATION DES FILS DU STATOR ET CONDUCTEURS :	CLASSE F
TYPE DE MOTEUR :	SUBMERSIBLE ANTI-DÉFLAGRATION*	TEMPÉRATURE MAXIMALE DU STATOR :	155 °C (311 °F)

FABRICATION DU JOINT D'ARBRE :	STANDARD	SUPÉRIEUR CARBONE/CÉRAMIQUE INFÉRIEUR CARBONE/CARBURE DE SILICIUM
	EN OPTION SUPÉRIEUR	☐ CARBONE/CARBURE DE SILICIUM ☐ CARBURE DE SILICIUM/CARBURE DE SILICIUM
	EN OPTION INFÉRIEUR	☐ CARBURE DE SILICIUM/CARBURE DE SILICIUM
DISPOSITIFS DE DÉTECTION STANDARD**	ARRÊT THERMIQUE DU MOTEUR	DÉTECTEURS THERMIQUES
	DÉTECTION D'HUMIDITÉ	SONDES DE DÉTECTION D'HUMIDITÉ
MATIÈRE DE L'IMPULSEUR	X7011	FORTE DUCTILE STANDARD ☐ BRONZE EN OPTION
	X7012 et X7013	BRONZE STANDARD
AJUSTEMENT DE L'IMPULSEUR – MODÈLES RÉVERSIBLES UNIQUEMENT :	☐ EN OPTION	POINT DE CONCEPTION : _ M ³ /H (_ GAL/MIN) À _ M (_ PI) HMT, DIAM. DE L'IMPULSEUR _ MM (_ PO)
TEMPÉRATURE MAXIMALE DE L'EAU :		40 °C (104 °F)

* Les capteurs de niveau doivent être intrinsèquement sécuritaires pour respecter la norme.

** Nécessite un circuit dans le panneau de commande.

MODÈLE	KW	FACTEUR DE SURCHARGE	☐ 200 V / monophasé		☐ 230 V / monophasé		☐ 200 V / triphasé		☐ 230 V / triphasé		☐ 460 V / triphasé		☐ 575 V / triphasé	
			FLA (INTENSITÉ MAXIMALE)	LRA (INTENSITÉ MAXIMALE ROTOR BLOQUÉ)	FLA (INTENSITÉ MAXIMALE)	LRA (INTENSITÉ MAXIMALE ROTOR BLOQUÉ)	FLA (INTENSITÉ MAXIMALE)	LRA (INTENSITÉ MAXIMALE ROTOR BLOQUÉ)	FLA (INTENSITÉ MAXIMALE)	LRA (INTENSITÉ MAXIMALE ROTOR BLOQUÉ)	FLA (INTENSITÉ MAXIMALE)	LRA (INTENSITÉ MAXIMALE ROTOR BLOQUÉ)	FLA (INTENSITÉ MAXIMALE)	LRA (INTENSITÉ MAXIMALE ROTOR BLOQUÉ)
X7011	1,49	1,2	20,0	60,7	17,2	57,3	12,3	47,0	10,8	41,9	5,5	20,6	4,5	16,2
X7012	1,49	1,2	20,0	60,7	17,2	57,3	12,3	47,0	10,8	41,9	5,5	20,6	4,5	16,2
X7013	1,49	1,2	20,0	60,7	17,2	57,3	12,3	47,0	10,8	41,9	5,5	20,6	4,5	16,2

CONCEPTION AVEC RÉSERVE DE PUISSANCE

Pour les conditions inhabituelles d'utilisation, un facteur de sécurité de réserve est inclus dans la conception de chaque pompe Zoeller®.

Zoeller® Engineered Products • 3649 Cane Run Road • Louisville, Kentucky 40211-1961 USA • +1-502-778-2731

Les catégories de données de la SWPA (Submersible Wastewater Pump Association, l'association des pompes d'eaux usées submersibles) sont présentées -- Les données indiquées sur cette page fournissent des renseignements sur la conception au niveau minimum conseillé par la Submersible Wastewater Pump Association (l'association des pompes d'eaux usées submersibles) et elles ont été définies conformément aux définitions normalisées de la SWPA pour les caractéristiques de la pompe et du moteur. La précision des données est la responsabilité de Zoeller® Engineered Products.

© 2015 Zoeller® Co. Tous droits réservés.